

PLAN DE FORMATION SELLIER

MODULES :

- | | |
|---|--------------------------|
| <p>1. Approche du métier, conception de la formation</p> <ul style="list-style-type: none"> - Objectifs de la formation, méthodes pédagogiques - Approches globales du métier : transformation, services - Positionnement de départ - Evaluations. | <p>80 heures</p> |
| <p>2. Culture générale :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rappels en - Mathématiques - Géométrie, échelle - Vocabulaire professionnel - Présentation d'outillage | <p>40 heures</p> |
| <p>3. Technologie pratique des outils :</p> <ul style="list-style-type: none"> - la machine à coudre : mécanique, réglage, accessoires - la surjeteuse | <p>80 heures</p> |
| <p>4. Culture professionnelle :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Histoire de l'évolution - Types de coupe et outillage en fonction des matériaux - Techniques de collage - Techniques de soudure électro-thermique - Techniques de coutures | <p>40 heures</p> |
| <p>5. Technologie des matériaux :</p> <ul style="list-style-type: none"> - choix des matériaux : nature, caractéristiques physiques et mécaniques, usages - altération, entretien | <p>80 heures</p> |
| <p>6. Pratique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conception : élaborer un gabarit : prendre les cotes, concevoir les volumes, prévoir les accessoires et matériaux souples. Ensuite fabriquer - Fabrication : Collecter les informations, conseiller le client - chronologie, organisation des postes, choix des moyens <p>Les différentes étapes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>prendre et lire un gabarit</i> : retranscrire les mesures et les croquis, collecter les informations, respecter les consignes, les traduire sous forme de dessin, tracer et contrôler • <i>découper</i> : choix des outils et maîtrise des matériels • <i>ajuster</i> : présentation à bord avant assemblage, essai • <i>assembler</i> : chronologie, maîtrise des matériels et choix du type d'assemblage (collage, soudure ou couture) • <i>finitions</i> : confectionner les accessoires et habillages, poser les accessoires de finition (sertir, visser, coudre), contrôler • <i>proposer</i> : adapter le produit à la situation technique et esthétique • <i>mise en place, nettoyage.</i> • <i>Coût de production et ratio</i> - Réparations : cas types, expertise <p>Faire un diagnostic, décider et organiser les types de réparation, démonter et reconstituer</p> | <p>534 heures</p> |

DATES : en centre : du 28 septembre au 18 décembre 2009, du 18 janvier au 2 avril 2010, du 19 avril au 23 avril 2010.
En entreprise : du 4 janvier au 16 janvier 2010, du 6 avril au 17 avril 2010. Congés du 20 décembre 2009 au 3 janvier 2010.