

## PLAN DE FORMATION SELLIER

### MODULES :

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| <p><b>1. Approche du métier, conception de la formation</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Objectifs de la formation, méthodes pédagogiques</li> <li>- Approches globales du métier : transformation, services</li> <li>- Positionnement de départ</li> <li>- Evaluations.</li> </ul>   | <p><b>80 heures</b></p>  |
| <p><b>2. Culture générale :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rappels en</li> <li>- Mathématiques</li> <li>- Géométrie, échelle</li> <li>- Vocabulaire professionnel</li> <li>- Présentation d'outillage</li> </ul>  | <p><b>40 heures</b></p>  |
| <p><b>3. Technologie pratique des outils :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- la machine à coudre : mécanique, réglage, accessoires</li> <li>- la surjeteuse</li> </ul>   | <p><b>80 heures</b></p>  |
| <p><b>4. Culture professionnelle :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Histoire de l'évolution</li> <li>- Types de coupe et outillage en fonction des matériaux</li> <li>- Techniques de collage</li> <li>- Techniques de soudure électro-thermique</li> <li>- Techniques de coutures</li> </ul>   | <p><b>40 heures</b></p>  |
| <p><b>5. Technologie des matériaux :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- choix des matériaux : nature, caractéristiques physiques et mécaniques, usages</li> <li>- altération, entretien</li> </ul>  | <p><b>80 heures</b></p>  |
| <p><b>6. Pratique :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Conception</b> : élaborer un gabarit : prendre les cotes, concevoir les volumes, prévoir les accessoires et matériaux souples. Ensuite fabriquer</li> <li>- <b>Fabrication</b> : Collecter les informations, conseiller le client</li> <li>- chronologie, organisation des postes, choix des moyens</li> </ul> <p>Les différentes étapes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>prendre et lire un gabarit</i> : retranscrire les mesures et les croquis, collecter les informations, respecter les consignes, les traduire sous forme de dessin, tracer et contrôler</li> <li>• <i>découper</i> : choix des outils et maîtrise des matériels</li> <li>• <i>ajuster</i> : présentation à bord avant assemblage, essai</li> <li>• <i>assembler</i> : chronologie, maîtrise des matériels et choix du type d'assemblage (collage, soudure ou couture)</li> <li>• <i>finitions</i> : confectionner les accessoires et habillages, poser les accessoires de finition (sertir, visser, coudre), contrôler</li> <li>• <i>proposer</i> : adapter le produit à la situation technique et esthétique</li> <li>• <i>mise en place, nettoyage.</i></li> <li>• <i>Coût de production et ratio</i></li> <li>- <b>Réparations</b> : cas types, expertise</li> </ul> <p>Faire un diagnostic, décider et organiser les types de réparation, démonter et reconstituer</p> | <p><b>534 heures</b></p> |

DATES : en centre : du 28 septembre au 18 décembre 2009, du 18 janvier au 2 avril 2010, du 19 avril au 23 avril 2010.  
En entreprise : du 4 janvier au 16 janvier 2010, du 6 avril au 17 avril 2010. Congés du 20 décembre 2009 au 3 janvier 2010.